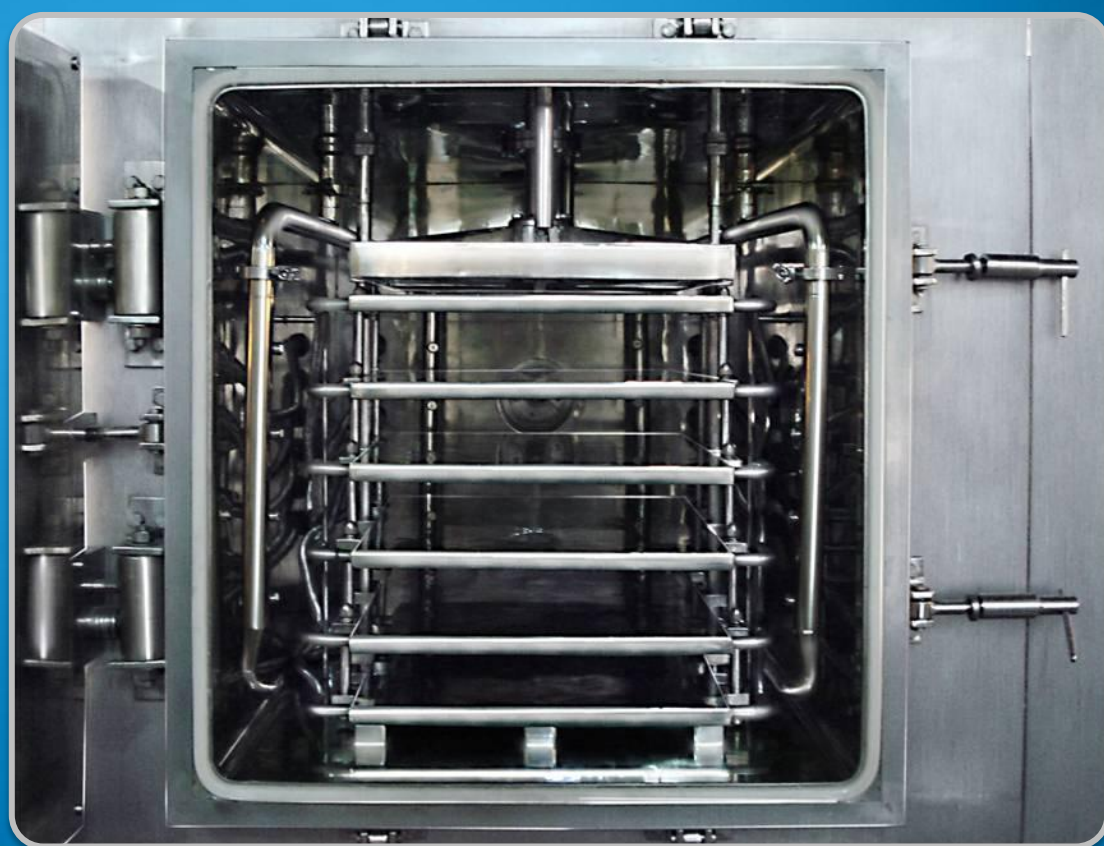


Estufa de Secado por Vacío



**Especificaciones
Técnicas**

Generalidades:

Para un secado confiable

Los secadores al vacío permiten secar productos a muy baja temperatura, en ausencia de oxígeno y con posibilidad de recuperación del disolvente.

Los secadores pueden ser estáticos, con el producto colocado dentro de bandejas sobre placas calientes. Un grupo de vacío con un condensador de disolventes reduce la presión dentro de la cámara y permite evaporar el disolvente a muy baja temperatura.

Los secadores pueden ser también rotativos. En este caso el producto se carga dentro de un tambor giratorio que dispone de una camisa de calefacción. Un grupo de vacío con un condensador reduce la presión dentro del tambor a través de uno de sus ejes y permite evaporar el disolvente a muy baja temperatura. La rotación del tambor agita el producto en su interior, renueva constantemente la superficie de evaporación y aumenta la velocidad de secado.

Los secadores al vacío son adecuados para gran variedad de productos en las industrias de química fina, química farmacéutica, cosmética y agroalimentaria: extractos de plantas medicinales, antibióticos, enzimas, productos cristalinos, colorantes, granulado de plástico, aditivos alimentarios, especias y condimentos, zumos de frutas, secado de productos que requieran un bajo contenido de humedad residual.

Los equipos pueden ser fabricados bajo requerimiento del cliente, puede seleccionarse el tamaño de cámara, cantidad de puertas, tipo de control y registro, algunos opcionales especiales de proceso como ser sistema de carga (carros o bandejas internas) y sistemas de registros adicionales.

Nuestros equipos están diseñados para alta producción con capacidades entre 96 litros y 10 m³.

Principales Características:

- Cámara y doble pared íntegramente construida en chapa de acero inoxidable certificada 316, de 4 mm de espesor.
- Sistema de filtrado de aire por filtros Hepa de alta eficiencia para alta temperatura.
- Sistema de carga por carro o placas de acero inoxidable que facilitan la carga por una sola persona.
- Ingeniería robusta, componentes de calidad probada.
- Interfaz de control por Pantalla Touch sencilla, intuitiva, amigable.
- Sistema configurable multitemperaturas. Almacena hasta 99 ciclos.
- Sistema de registro completo de variables por impresora de matriz de puntos.
- Sistema completo de alarmas y seguridad.
- Accesos de configuración restringidos de acuerdo a jerarquías.
- Monitoreo a través de dispositivos móviles.
- Seguimiento de proceso de fabricación, FAT (Factory Acceptance Test) y SAT (Site Acceptance Test).
- Uniformidad de temperatura menor a 5 grados centígrados.
- Control de deriva térmica menor a +/- 2 grados centígrados.
- Excelente servicio Post-venta.
- Garantía total SCT.
- **Cumple requisitos de validación FDA/CE/ISO/CFR 21 parte 11.**
- Documentación completa y aprobada.



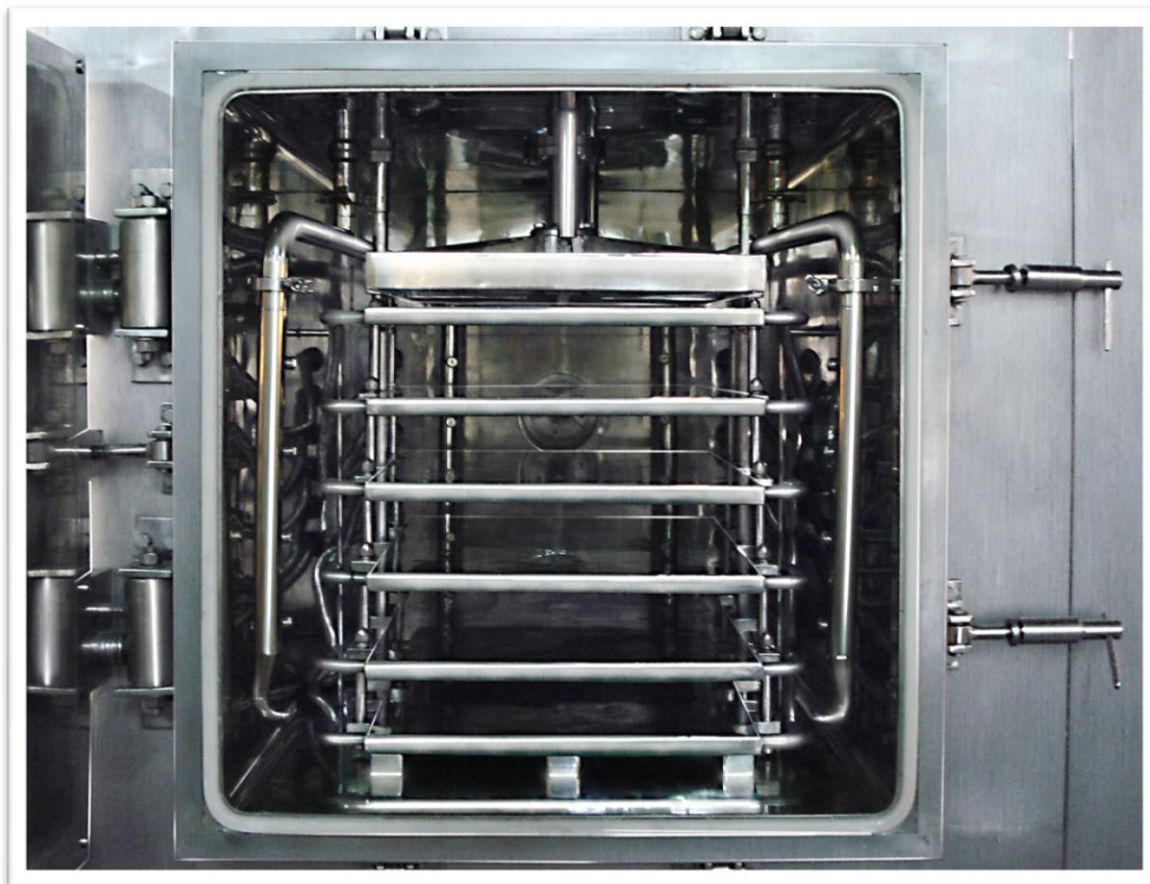
Opcionales:

- Automatización SCADA – Supervisión por Internet
- Ciclo de Secado de Tapones - Carros internos - Carros externos - Bandejas Sanitarias – Filtros
- Registro digital en pendrive
- Kit de Repuestos

Servicios Asociados:

- Calibración de instrumentos
- Mantenimiento preventivo y correctivo
- Calificación de equipo
- Perfil Térmico - Instalación.

Imágenes del Producto





Para realizar cualquier consulta



info@sct.com.ar



Tel./Fax: (+54-11)
4243-3759



www.sctpharma.com